

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ

З А Т В Е Р Д Ж У Ю

Голова Приймальної комісії

\_\_\_\_\_ О.В. Поркуян

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017 р.

**ПРОГРАМА**

додаткового фахового вступного випробування  
для прийому на навчання для здобуття освітнього ступеня магістра  
спеціальності 133 – «Галузеве машинобудування»  
за освітньою програмою «Металорізальні верстати та системи»  
на основі здобутого раніше освітнього ступеня бакалавра  
або освітньо-кваліфікаційного рівня спеціаліста  
за іншою (не спорідненою) спеціальністю

Сєвєродонецьк – 2017

Програма фахових вступних випробувань визначається Освітньо-професійною програмою підготовки бакалаврів за напрямом 6.050503 Машинобудування (професійне спрямування – металорізальні верстати та системи)

РОЗРОБНИКИ ПРОГРАМИ:

Проф. каф. МПМ, к.т.н. Кроль О. С.

Доцент каф. МПМ, к.т.н. Ніколаєнко А. П.

Зав. каф. МПМ проф., д.т.н. Соколов В. І.

## **I. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ**

Програма фахових вступних випробувань визначається Освітньо-професійною програмою підготовки бакалаврів за напрямом 6.050503 Машинобудування (професійне спрямування – металорізальні верстати та системи).

Фахові вступні випробування проводяться для встановлення рівня опанування студентами наступних змістових модулів:

- \* Комп'ютерна техніка та програмування**
- \* Основи взаємозамінності та технічні вимірювання**
- \* Технічна механіка**
- \* Основи конструювання**
- \* Різання металів та інструменти**
- \* Металорізальні системи**
- \* Технологічне оснащення машинобудівних виробництв**
- \* Програмне управління металорізальними верстатами**
- \* Інженерне моделювання у верстатобудуванні**

## **II. ЗМІСТ ПРОГРАМИ**

### **Комп'ютерна техніка та програмування**

Будова персонального комп'ютера (ПК). Призначення основних блоків ПК. Принцип дії дисководів для лазерних дисків. Материнська плата ПК – призначення, будова, принцип дії, та основні характеристики. Клавіатура та миша ПК – призначення, будова та принцип дії. Процесор ПК – будова, призначення, основні характеристики. Оперативна пам'ять ПК – призначення і основні характеристики. Дисплеї (монітори), принтери, сканери – призначення, типи, будова, принцип дії та основні характеристики. Глобальна мережа Internet. Поняття браузерів та сайтів. Загальні поняття про комп'ютерні віруси та боротьба з ними. Операційна система ПК – призначення та принцип дії. Стисла характеристика відомих операційних систем. Загальні відомості про текстові редактори. Текстовий редактор MS Word – призначення та стисла характеристика. Стандартні програми Windows: калькулятор, блокнот, текстовий редактор WordPad, графічний редактор Paint, провідник – пояснити призначення програм. Робота з файлами та папками у операційній системі Windows – створення, відкриття, копіювання, переміщення та видалення. Системи програмування – призначення, коротка характеристика, навести приклади систем програмування. Прикладні системи – призначення, навести приклади систем для роботи з мультимедійними даними, графічними зображеннями, електронними документами. Поняття файлу, ім'я та розширення файлу. Одиниці виміру комп'ютерної інформації.

### **Технічна механіка**

Поняття сили і моменту сили, одиниці їх вимірювання. Поняття центра мас тіла. Поняття рівнодійної сили. Предмет вивчення розділу “Статика”. Поняття в'язей і реакції в'язей. Аксиома рівноваги двох сил. Поняття вільного тіла. Аксиома про паралелограм сил. Поняття коефіцієнту тертя ковзання. Аксиома дії та протидії. Поняття механічного руху. Умови рівноприскореного руху тіла, що має дві нерухомі точки. Поняття траєкторії руху точки. Визначення параметрів (швидкості та прискорення) обертального руху матеріальної точки. Закони Ньютона. Предмет вивчення розділу “Динаміка”. Поняття роботи та потужності сили. Визначення цих параметрів. Кінетична енергія точки та тіла при різних формах його руху. Поняття зовнішніх і внутрішніх сил. Метод перерізів. Епюри внутрішніх сил. Розтяг і стиск. Механічні характеристики матеріалів. Розрахунки на міцність при розтягу і стиску. Зсув, кручення, згин.

### **Основи взаємозамінності та технічні вимірювання**

Основи стандартизації. Загальні положення. Стандартизація крупних міжгалузевих систем. Види взаємозамінності. Допуски та посадки. Основні поняття про допуски і посадки. Одиниці допуску і поняття про квалітети. Допуски і посадки гладких циліндричних з'єднань. Основи технічних

вимірювань. Основні поняття метрології. Основи технічних вимірювань. Вибір вимірювальних засобів. Точність форми та розміщення. Шорсткість поверхні

## **Різання металів та інструменти**

**Теорія різання.** Геометрія різального леза, елементи режиму різання і шару, який зрізується. Інструментальні матеріали. Стружкоутворення при різанні. Контактні явища і тертя при різанні. Сили, робота, потужність і питання динаміки різання. Теплові явища при різанні. Спрацювання, стійкість, міцність і діагностика різальних інструментів. Формування геометрії і фізико-механічних властивостей оброблювальної поверхні. Оптимізація функціонування системи різання.

**Ріжучий інструмент.** Визначення, призначення і класифікація різального інструменту. Відомості про інструментальні матеріали. Різці загального призначення. Фасонні різці. Протяжки внутрішні і зовнішні. Прошивки. Інструменти для обробки отворів. Фрези загального призначення. Фасонні фрези. Зуборізальні інструменти. Інструменти для нарізування різьб.

## **Металорізальні системи**

**Металорізальні верстати та системи.** Класифікація верстатів та їх позначення. Методи утворення поверхонь при обробці на верстатах. Кінематичні та структурні схеми верстатів. Типові вузли верстатів. Верстати токарної та свердлильно-розточувальної груп. Верстати для абразивної обробки. Верстати для обробки зубчастих коліс. Верстати фрезерної групи. Агрегатні верстати. Автоматичні лінії. Транспорт автоматичних ліній. Багатоцільові верстати та гнучкі виробничі модулі. Промислові роботи. Роботизований технологічний комплекс. Автоматичні роторні та роторно-конвеєрні лінії.

**Обладнання ГВС.** Гнучкі виробничі системи. Структура та класифікація ГВС. Технологічне обладнання ГВС різного рівня. Верстати з ЧПК токарної, свердлильно-розточувальної, фрезерної груп. Багатоцільові верстати. Гнучкі виробничі модулі та верстатні системи. Маніпулятори для зміни заготовок та інструменту. Гнучкі автоматизовані лінії та дільниці. Автоматизована транспортно-складська система.

**Гідропривід та ГПА верстатів.** Загальні відомості про ГП та ГПА. Принцип дії і параметри ГП. Робоча рідина. Властивості, режими руху, гідроочисники і трубопроводи. Джерела живлення і гідроаккумулятори. Виконуючі механізми і засоби ущільнення. Апаратура розподілу і управління. Принципові схеми гідроприводів і регулювання швидкості руху робочого органу. Гідравлічні пильнуючі приводи. Гідропідсилювачі. Гідросистеми верстатів різних груп. Пневмоавтоматика і пневмогідравлічні системи.

## **Технологічне оснащення машинобудівних виробництв**

**Оснащення та спеціальні пристосування до верстатів.** Базування заготовок. Настановні елементи пристосувань. Затискні пристрої пристосувань. Закріплення заготовок та розрахунок сил затиску. Елементарні затискні пристрої. Силкові вузли та пристрої пристосувань. Пневматичні силкові вузли. Гідравлічні

силові вузли. Силові приводи пристосувань. Напрямні елементи пристосувань. Корпуси та допоміжні пристрої пристосувань. Пристосування для металорізальних верстатів різних груп. Методика конструювання верстатних пристосувань. Точність верстатних пристосувань. Контрольні пристосування.

### **Програмне управління металорізальними верстатами**

**Програмування обробки на верстатах з ЧПУ.** Особливості обробки на верстатах з програмним управлінням. Підготовка інформації для управляючих програм. Система координат верстатів з ЧПУ. Інформаційна структура систем ЧПУ верстатів. Пульти управління верстатами з ЧПУ. Маршрутні та операційні технологічні процеси обробки на верстатах з ЧПУ. Підготовка управляючих програм для верстатів токарної групи. Підготовка управляючих програм для верстатів, оснащених пристроями ЧПУ класу NC (SNC) і класу CNC. Підготовка управляючих програм для верстатів свердлильно-розточувальної та фрезерної груп. Програмування свердлильно-розточувальних операцій. Підготовка управляючих програм для фрезерних верстатів, оснащених пристроями ЧПУ класу NC (SNC) Програмування обробки на багатоцільових верстатах з ЧПУ. Системи автоматизації програмування (САП). Технічні засоби підготовки програм. Нові типи ЧПУ.

**Системи управління верстатами та верстатними комплексами.** Класифікація систем управління. Системи автоматизованого управління механічного типу. Системи ЧПУ. Класифікація систем ЧПУ. Функціонування основних вузлів контурних та позиційних апаратних систем ЧПУ. Мікропроцесорні системи ЧПУ. Класифікація систем. Структура устрою ЧПУ у разі застосування мікро-ЕОМ. Апаратна основа мікропроцесорних устроїв ЧПУ. Функціональні можливості мікропроцесорних устроїв ЧПУ різних класів структур. Основні напрямки розвитку У ЧПУ.

### **Інженерне моделювання у верстатобудуванні**

**Методи інженерного моделювання у верстатобудуванні.** Вступ в проблематику інженерного моделювання. Класифікація моделей за різними ознаками. Методи скалярної оптимізації. Лінійне та нелінійне програмування. Метод ЛП- пошуку як метод векторної оптимізації. Структурні схеми динаміки верстатів. Статичні та динамічні характеристики верстатних комплексів. Побудова частотних параметрів пружних ланок верстатів. Критерії та оцінка вібростійкості верстатів. Напрямки розвитку досліджень у галузі інженерного моделювання.

**САПР верстатів.** Аналіз проблематики автоматизованого проектування. Основні напрямки розвитку верстатів та верстатних комплексів. Різноманітні варіанти комплексу технічних засобів САПР верстатів. Сучасні чип-мережі, процесори та їх характеристики. Засоби інтерактивної взаємодії людини та ПЕОМ. Локальні обчислювальні мережі та Інтернет. Інформаційне забезпечення САПР верстатів. Файлові структури. Бази даних та СКБД. Сучасні системи автоматизованого проектування. Перспективи розвитку робіт в галузі САПР верстатів.

### III. ПЕРЕЛІК РЕКОМЕНДОВАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

1. Ящерицын П. И. Теория резания. Физические и тепловые процессы в технологических системах: Учебник для вузов. - М.: Высшая школа, 1990. – 512 с.
2. Бобров В. Ф. Основы теории резания металлов.- М.: Машиностроение, 1975 – 344 с.
3. ГОСТ 25762-83. Обработка резанием. -М.: Изд. стандартов, 1983. –41с.
4. Грановский Г. И., Грановский В. Г. Резание металлов: Учебник для машиностр. и приборостр. спец, вузов. - М.: Высшая школа, 1985. – 304 с.
5. Подураев В. Н. Резание труднообрабатываемых материалов: Учебное пособие для вузов. - М.: Высшая школа, 1974. – 587 с.
6. Теория резания металлов в примерах и задачах: Учебное пособие / О. С. Кроль и др. - К.:УМКВО, 1992. – 124 с.
7. Металлорежущие инструменты: Учеб. пособие / Г.Н. Сахаров, О.Б. Арбузов, Ю.Л. Боровой и др.- М.: Машиностроение, 1989. – 328 с.
8. Родин П.Р. Металлорежущие инструменты: изд. III перераб. И дополи. – М.: Высшая школа, 1986. – 456 с.
9. Иноземцев Г.Г. Проектирование металлорежущих инструментов. – М.: Машиностроение, 1984. – 270 с.
10. Справочник инструментальщика / И.А.Ординарцев, Г.В. Филиппов, А.Н. Шевченко и др. – Л.: Машиностроение, 1987. -846 с.
11. Металлорежущие станки: Учеб. пособие / Под ред. В.З. Пуша. – М.: Машиностроение, 1986. – 575 с.
12. Кудряшов А.А. Металлорежущие станки для инструментального производства. Изд-во Маш-е. М.: 1968. – 379 с.
13. Технология обработки конструкционных материалов: Учебник для машиностр. спец, вузов / Под ред. П.Г.Петрухи. -М.: Высшая школа, 1991. – 512 с.
14. Ратмиров В.А. Управление станками гибких производственных систем. -М.: Машиностроение, 1987. – 272 с.
15. Петренко А.И., Семенов О.И. Основы построения САПР. – К.:Вища шк., 1985.
16. Васильев Г.Н. Автоматизация проектирования металлорежущих станков. - М.: Машиностроение, 1987.
17. Основы автоматизации технологического проектирования: Учебн. пособие / Г.Л. Хмеловский, О.С. Кроль, Ю.М. Сурнин. – К.: УМК ВО, 1989.
18. Справочник по САПР / Под ред. В.И. Скурихина. - К.: Техника, 1988.
19. Норенков И.П. Введение в автоматизированное проектирование технических устройств и систем: Учебное пособие для втузов. – М.: Высш. Шк, 1980.
20. Гжиров Р.И., Серебrenицкий П.П. Программирование на станках с ЧПУ. – Л.: Машиностроение. Ленингр. отд-ние, 1990. – 588 с.

21. Сосонкин В.Л. Программное управление станками. – М.: Машиностроение, 1981. – 398 с.
22. Локтева СЕ. Станки с программным управлением и промышленные роботы. – М.: Машиностроение, 1986. – 320 с.
23. Стискин Г.М., Гаевский В.Д. Токарные станки с оперативным программным управлением. – К.: Техника, 1989. – 176 с.
24. Автоматизированная подготовка программ для станков с ЧПУ: Справочник / Под ред. Р.З. Сафрагана. – К.: Техника, 1986. – 191 с.
25. Гусев И.Т., Елисеев В.Г., Маслов А.А. Устройства числового программного управления. – М.: Высшая школа, 1986. – 296 с.
26. Корсаков В.С. Основы конструирования приспособлений. – М.: Машиностроение, 1983. – 277 с.
27. Горошкин А.К. Приспособления для металлорежущих станков. – Справочник. – М.: Машиностроение, 1979. – 303 с.
28. Ансеров М.А. Приспособления для металлорежущих станков. – М.: Машиностроение, 1975. – 656 с.
29. Белоусов А.П. Проектирование станочных приспособлений. – М.: Высшая школа, 1980. – 240 с.
30. Кузнецов Ю.И. Оснастка для станков с ЧПУ. Справочник. – М.: Машиностроение, 1990. – 512 с.
31. Станочные приспособления. Справочник в 2-х т. / Под ред. Б.Н. Вардашкина и А.А. Шатилова. – М.: Машиностроение, 1984. – Т.1. – 591 с. Т.2. – 655 с.
32. Богуслаев В.А., Леховицер В.А., Смирнов А.С. Станочные приспособления. – Запорожье: изд-во ОАО "Мотор Сич", 2000. – 461 с.
33. Болотин Х.Д., Костромин Ф.Н. Станочные приспособления. М.: Машиностроение, 1973. – 344 с.
34. Технологическая оснастка многократного применения / В.Д. Бирюков, В.М. Цьяконов, А.И. Егоров и др.: Под ред. Д.И. Полякова. – М.: Машиностроение, 1981. – 404 с.
35. Микитянский В.В. Точность приспособлений в машиностроении. – М.: Машиностроение, 1984. – 128 с.
36. Станочное оборудование ГПС: Справочное пособие / Е.С. Пуховский и др. – К.: Техника, 1990. – 175 с.
37. Модульное оборудование ГПС механической обработки: Справочник / Р.З. Сафраган и др. – К.: Техника, 1989. – 175 с.
38. Металлорежущие станки и автоматы: Учеб. пособие / Под ред. А.С. Пронникова. – Металлорежущие станки. – М.: Машиностроение, 1982. – 479 с.
39. Металлорежущие системы машиностроительных производств: Учебное пособие / О.В. Тартышов и др. – М.: Высшая школа, 1988. – 464 с.
40. Тарзиманов Г.А. Проектирование металлорежущих станков. – М.: Машиностроение, 1980. – 253 с.
41. Металлорежущие станки. Учеб. Пособие для ВУЗов / Н.С. Колев и др. – М.: Машиностроение, 1980. – 500 с.
42. Остафьев В.А. и др. Роторные и роторно-конвейерные линии в металлообработке, К.: Техніка, 1988. – 135 с.



#### IV. КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ

Відповідь абітурієнта оцінюється згідно відповідності рівня компетенції абітурієнта (“вище середнього”, “на рівні” або “нижче, але достатньо”) критеріям рівня підготовки (“високий”, “середній”, “достатній” або “низький”), та переводиться в 100-бальну, 5-бальну та систему оцінювання ECTS як зазначено в таблиці 1.

Таблиця 1

Рівень	Критерій рівня компетенції	Відповідність компетенції	Бали		
			4-ри	ECTS	
1	2	3	4	5	6
Високий	Абітурієнт глибоко і в повному обсязі засвоїв програмний матеріал, грамотно, вичерпно та логічно викладає його в усній або письмовій формі. При цьому знає рекомендовану літературу, виявляє творчий підхід і правильно обґрунтовує прийняття рішення, добре володіє різносторонніми вміннями та навичками при виконанні практичних задач	вище середнього рівня	95-100	5	A
		на рівні вимог	90-94		A
		нижче рівня, але достатня	86-89		B
Середній	Абітурієнт знає програмний матеріал, грамотно і за суттю викладає його в усній або письмовій формі, припускаючи незначні неточності в доказах, трактуванні понять та категорій. При цьому володіє необхідними вміннями та навичками при виконанні практичних задач	вище середнього рівня	82-85	4	B
		на рівні вимог	78-81		C
		нижче рівня, але достатня	74-77		C
Достатній	Абітурієнт знає тільки основний програмний матеріал, припускає неточності, недостатньо чіткі формулювання, непослідовність у викладанні відповідей в усній або письмовій формі. При цьому вільно володіє вміннями та навичками при виконанні практичних задач	вище середнього рівня	69-73	3	D
		на рівні вимог	64-68		D
		нижче рівня, але достатня	60-63		E
Низький	Абітурієнт не знає значної частини програмного матеріалу. При цьому припускає принципові помилки в доказах, трактуванні	Компетен- тність недостат- ня	35-59	2	FX

	понять та категорій, виявляє низьку культуру оформлення знань, не володіє основними уміннями та навичками при виконанні практичних задач. Студент відмовляється від відповіді на контрольні запитання		0-34		Г
--	---	--	------	--	---

## **V. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕННЯ ФАХОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ**

Фахове вступне випробування проводиться у формі тестування. Для проведення тестування формуються окремі групи вступників в порядку надходження (реєстрації) документів. Список допущених до тестування ухвалюється рішенням атестаційної комісії, про що складається відповідний протокол, який передається до приймальної комісії.

Для проведення співбесіди головами атестаційних комісій попередньо готуються переліки питань відповідно до «Програми фахових вступних випробувань». Програма фахових вступних випробувань оприлюднюється засобами наочної інформації на Web-сайті (<http://www.snu.edu.ua>) та інформаційних стендах кафедри «Машинобудування та прикладна механіка».

Тестування проводиться згідно з розкладом фахових вступних випробувань, який затверджується головою атестаційної комісії не пізніше ніж за 10 днів до їх початку.

На тестування вступник з'являється з паспортом, при пред'явленні якого він отримує «Лист реєстрації відповідей». Вступник одержує тестове завдання, яке містить двадцять вісім запитань, з дисциплін, вказаних у програмі фахових випробувань. Користуватися при підготовці друкованими або електронними інформаційними засобами забороняється.

Тестове завдання складається з 25 питань, зазначеними у програмі фахових випробувань. До кожного з 25 питань надано 5 варіантів відповідей. При виконанні цих завдань необхідно вибрати одну правильну відповідь. Кожне питання оцінюється 4 балами.

Тривалість тестування одна година (60 хвилин).

Результати фахового вступного випробування оцінюються за 100-бальною шкалою і відмічаються у «Листі реєстрації відповідей».

Рівень знань вступника за результатами тестування заноситься також до відомості і підтверджується підписами голови і членів фахової атестаційної комісії. Відомість оформлюється одночасно з «Екзаменаційним листом» і передається до відбіркової комісії.

Заяву про апеляцію вступник може подати в чинному порядку.

Голова фахової атестаційної комісії

\_\_\_\_\_ к.т.н. С. О. Кудрявцев

Члени фахової атестаційної комісії

\_\_\_\_\_ д.т.н. В. І. Соколов

\_\_\_\_\_ д.т.н. О. Г. Архипов

\_\_\_\_\_ д.т.н. І. О. Шведчикова

\_\_\_\_\_ д.т.н. О. В Суворін

\_\_\_\_\_ к.т.н. Р. Г. Заїка

\_\_\_\_\_ к.т.н. Є. О. Мазнеб