МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ

ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова Приймальної комісії

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О. В. Поркуян

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2025 р.

**ПРОГРАМА**

фахового вступного випробування
для прийому на навчання для здобуття освітнього ступеня магістра
спеціальності J8 – «Автомобільний транспорт»
за освітньо-професійною програмою «Транспортні технології на автомобільному транспорті»
на основі здобутого раніше освітнього ступеня бакалавра
або освітньо-кваліфікаційного рівня спеціаліста

Київ – 2025

**Програма складена на підставі** робочого навчального плану спеціальності J8 – «Автомобільний транспорт» за освітньо-професійною програмою «Транспортні технології на автомобільному транспорті».

|  |  |
| --- | --- |
| РОЗРОБНИКИ ПРОГРАМИ: |  |
|  | д.т.н., проф. Чернецька-Білецька Н.Б. |
|  | к.т.н., доц. Сорока С.І. |
|  |  |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ПОГОДЖЕНО: |  |
|  | Кушал І.М. |

**І ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ**

Прийом здобувачів вищої освіти на навчання для здобуття освітнього ступеня магістра на основі здобутого раніше освітнього ступеня бакалавра
або освітньо-кваліфікаційного рівня спеціаліста здійснюється за результатами складання вступних випробувань.

**Мета вступного випробування:** оцінити рівень підготовленості вступників для навчання за програмою підготовки магістра за спеціальністю J8 – «Автомобільний транспорт» за освітньою програмою «Транспортні технології на автомобільному транспорті» з метою конкурсного відбору на навчання у СНУ ім. В.Даля в 2025 році.

**Завдання** вступного випробування полягає у тому, щоб оцінити рівень володіння компетентностями вступників, які повинні:

**Вміти:**

− розрізняти призначення та конструкційні особливості механізмів та систем двигуна, аналізувати робочі цикли автомобільних двигунів;

− класифікувати конструктивні особливості елементів електрообладнання, читати схеми електричних ланцюгів, виявляти причини відмов у роботі;

− аналізувати конструктивні особливості різних типів трансмісій та ходових систем, використовувати отримані знання для створення кінематичних схем трансмісій та підвісок;

− проаналізувати характер та особливості протікання процесу перевезень вантажів як функціонування інтегрованої системи;

− з урахуванням класифікації вантажів визначити режими зберігання, перевантаження та транспортування і вимоги до транспортних засобів і упаковки;

− розрахувати відносні зміни результативних величин під впливом різних техніко-експлуатаційних факторів;

− складати графіки руху автотранспортних засобів, робити розрахунки і побудову маршрутної мережі;

− визначати й аналізувати значення оціночних показників елементів транспортного процесу;

− розбиратися в організації й керуванні технології виконання ТО й ТР автомобілів.

− проаналізувати характер та особливості протікання процесу перевезень пасажирів як функціонування інтегрованої системи;

− формувати та розраховувати маршрути пасажирських перевезень;

− встановлювати особливості організації пасажирських перевезень на міських, приміських та міжміських маршрутах, а також перевезень легковим транспортом;

− обґрунтувати відкриття, закриття та зміну маршрутів пасажирського транспорту;

− визначити можливості та погрози зовнішнього середовища і сильні та слабкі сторони підприємства; стратегію діяльності по окремих функціональних напрямках;

− використовуючи аналіз систем перевезень проводити орієнтовні розрахунки перспективних вантажних і пасажирських потоків на транспортній мережі;

− здійснювати оцінку матеріально-технічного забезпечення підприємства;

− обґрунтувати і визначити форму оплати праці співробітників, систему і показники преміювання.

**Знати:**

− відомості про різновид транспортних засобів, придатних для транспортування вантажів та пасажирів, за допомогою інформації з фахової та довідкової літератури, на основі знань з фізики та хімії, технічної механіки в умовах відділу перевезень транспортного підприємства, встановити особливості конструкцій і робочих процесів та вихідні характеристики силових установок визначеного різновиду транспортних засобів.

− передові методи і технологічні особливості організації вантажних автомобільних перевезень і транспортно-експедиційного обслуговування власник і вантажів, види рухомого складу і його техніко-експлуатаційні якості, методи проектування, оптимізації, функціонування і управління транспортно-технологічними системами;

− основні положення за технологією й організації перевезень пасажирів з використанням різних видів автотранспорту, форми організації праці обслуговуючого персоналу, графіки руху транспортних засобів, закони формування пасажиропотоків;

− особливості конструкцій і робочих процесів та технічні характеристики основних функціональних елементів визначеного різновиду транспортних засобів;

− можливі застосування засобів механізації навантажувально-розвантажувальних робіт або зручність посадки-висадки пасажирів;

− порядок внутрішнього регулювання транспортної діяльності;

**Володіти:**

− сучасними інформаційними технологіями керування транспортним процесом.

− способами оптимізації маршрутів вантажних перевезень;

− способами оптимізації маршрутів пасажирських перевезень;

− відомостями щодо умов і переліку структурних елементів транспортного підприємства з урахуванням особливості роботи місцевого самоврядування й функціонування їх як інтегрованої системи.

Зміст програми відповідає компонентам освітньої програми «Транспортні технології (на автомобільному транспорті)» та їх логічній послідовності.

Порядок проведення вступних випробувань регламентується Правилами прийому до Східноукраїнського національного університету в 2023 році.

**ІІ ЗМІСТ ПрограмИ**

Необхідний обсяг сформованих фахових компетентностей вступника, що поступає на навчання на основі здобутого раніше освітнього ступеня або освітньо-кваліфікаційного рівня, забезпечують наступні дисципліни, передбачені навчальним планом освітнього ступеня магістра зі J8 – «Автомобільний транспорт» за освітньою програмою «Транспортні технології на автомобільному транспорті»

***«Вантажні перевезення»***

Основи організації транспортного процесу. Вантажі і транспортне устаткування. Вантажні потоки та вантажооборот. Оптимізація вантажних потоків. Загальні відомості про навантажувально-розвантажувальні машини. Рухомий склад автомобільного транспорту. Техніко-експлуатаційні показники роботи рухомого складу та навантажувально-розвантажувальних машин. Показники використання парку рухомого складу автомобільного транспорту. Організація руху при перевезенні вантажів. Вибір вантажного рухомого складу для здійснення перевезень. Типи і ефективність автомобільних транспортних засобів. Експлуатаційні властивості автомобіля, що впливають на ефективність його роботи. Задачі, що вирішуються при виборі рухомого складу. Розподіл транспортних засобів на групи за навантаженнями на вісь. Поняття про спеціалізований рухомий склад та його переваги. Типи спеціалізованих транспортних засобів. Фактори та вимоги, що обумовлюють вибір типу спеціалізованого рухомого складу. Перелік витрат, які враховуються при виборі варіанту організації перевезень та типу рухомого складу. Перелік критеріїв за якими можна оцінювати ефективність роботи рухомого складу. Вибір спеціалізованого рухомого складу по продуктивності. Поняття про рівноцінну відстань перевезення вантажів. Технологія і організація доставки вантажів у контейнерах, на піддонах та пакетах. Технологія і організація доставки продукції сільського господарства. Технологія і організація доставки продукції лісової, деревообробної і целюлозно-паперової промисловості. Технологія і організація доставки будівельних вантажів: штучних, цементів, розчинів, бетону. Технологія і організація доставки сипучих та навальних вантажів та вантажів металургійної промисловості. Технологія і організація доставки продукції харчової, м'ясо-молочної та рибної промисловості. Технологія і організація доставки нафтопродуктів та газів. Технологія і організація доставки небезпечних вантажів. Міжміське і міжнародне автомобільне сполучення. Доставка вантажів автомобільним транспортом у ринкових умовах. Управління доставкою вантажів в АТП.

**Список рекомендованих джерел:**

1. С.В. Мочерний. Економічна теорія: Посібник.. - K.: Видавничий центр «Академія», 2023.-656с.

2. Северин 0.0. Організація навантажувально-розвантажувальних робіт. Конспект лекцій/електронна версія. - Харків: ХНАДУ, 2022.

3. ДСТУ ISO 28000:2021 «Системи управління безпекою ланцюга постачання.

Вимоги» - К.: Держспоживстандарт України, 2021. - 14 с.

4. ДСТУ ISO 31000:2018 «Менеджмент ризиків. Принципи та настанови» - К.:

Держспоживстандарт України, 2018. - 16 с.

5. ДСТУ ISO 28001:2017 «Системи управління безпекою для ланцюга постачань.

Настанова щодо впровадження ISO 28000» К.: Держспоживстандарт України, 2017. - 18 с.

6. Є. Ю. Форнальчик. Моделювання транспортних потоків. Навчальний посібник / Є. Ю. Форнальчик, В. В. Гілевич, І. А. Могила. Львів : Видавництво Львівської

політехніки, 2020. 216 с

7. Ільченко Н. Б. Логістичні стратегії в торгівлі: монографія / Н.Б. Ільченко. -Київ : КНТЕУ, 2023. - 431 с.

8. Колодізєва Т.О. Управління ланцюгами поставок : навчальний посібник / Т. О.

Колодізєва. — Харків : ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2022. — 164 с.

9. Економіка логістики. За заг. ред. Є. В. Крикавського, О. А. Похильченко,

Навчальний посібник / Є. В. Крикавський, О. А. Похильченко, Н. В. Чорнописька,О. С. Костюк, Н. Б. Савіна, С. М. Нікшич, Л. Я. Якимишин. Львів : Видавництво Львівської політехніки, 2024. - 640 с.

10. Paul A. Myerson. Supply Chain and Logistics Management Made Easy: Methods and Applications for Planning, Operations, Integration, Control and Improvement, and

Network Design. Pearson FT Press; 1 edition (April 6, 2015), 353 pages.

11. Чухрай H., Гірна О. Формування ланцюга поставок : питання теорії та практики. Монографія. - Львів : "Інтелект-Захід", 2017. - 232 с.

12. Чухрай Н.І., Криворучко Я.Ю. Оцінювання і розвиток відносин між бізнеспартнерами. Монографія / За наук. ред. Чухрай Н.І. - Львів : Видавництво «Растр-7». 2023. - 360 с. www.lardi-trans.com

13. http://zakon.nau.ua/doc/?uid=1083.4245.0 ЗУ «Про ЗЕД» № 959-12 від 27.07.2022. ЗУ «Про ТЕД» із змінами, внесеними згідно із Законом N 1276-VI ( 1276-17 ) від 16.04.2022

 ***«Пасажирські перевезення»***

Експлуатаційні показники пасажирських перевезень. Закономірності формування потоків пасажирів. Пасажиропотоки та методи їх вивчення. Показники маршрутних перевезень пасажирів. Вартісна оцінка складових часу транспортного процесу перевезень пасажирів. Моделювання функціонування маршрутної мережі міської пасажирської транспортної системи. Моделювання роботи транспортних засобів на маршрутах міського пасажирського транспорту. Організація експресних автобусних сполучень у містах. Формування маршрутів обласного пасажирського транспорту. Організація маршрутів приміського сполучення. Рухомий склад для здійснення пасажирських перевезень. Аналіз економічної ефективності організації маршрутів сполучення. Методи організації руху і роботи екіпажів транспортних засобів. Розклади руху. Маршрутна інфраструктура. Державне регулювання пасажирських перевезень. Документаційне забезпечення транспортного процесу пасажирських перевезень. Якість та безпека транспортного обслуговування пасажирів.

**Список рекомендованих джерел:**

1. Кочнев Ф.П., Акулінічів В.М., Мокорошин А.М. Організація руху на залізничному транспорті. Підручник М.: Транспорт, 1979. - 568с.

2. Дуднєв Д.І., Клімова М.І., Менн А.А. Організація перевезень пасажирів

автомобільним транспортом. Уч. допомога. М.: Транспорт, 1974. - 296с.

3. Кудрявцев О.К., Федутінов Ю.А., Чуверін І.І. Транспорт міських центрів. М.:

Транспорт, 2019. - 356с.

4. Бакутіс В.Е., Овечніков Є.В. Міські вулиці, дороги та транспорт. М.: Вища школа, 2018. - 264с.

5. Бутов А.С. Планування роботи флоту та портів. М.: Транспорт, 2015. - 312с.

6. Босняк М.Г. Пасажирські автомобільні перевезення. – К.: Видавничий Дім «Слово», 2009. – 272 с.

7. Володин Е.П. Организация и планирование перевозок пассажиров автомобильным транспортом / Е.П Володин, И.И. Громов. – М.: Транспорт, 1982. – 198 с.

8. Ігнатенко О.С. Організація автобусних перевезень у містах. Навчальний посібник / О.С. Ігнатенко, В.С. Марунич. – К. : УТУ, 1998. – 196 с.

***«Взаємодія видів транспорту»***

Організація взаємодії видів транспорту. Оцінка взаємодії транспортних мереж і вузлів. Організація технічної та технологічної взаємодії видів транспорту. Економічне, правове, інформаційне забезпечення перевезень у змішаному сполученні. Розробка технологічного процесу доставки вантажу. Характеристика централізованих перевезень вантажів. Єдиний технологічний процес та його характеристика. Процеси взаємодії в транспортних вузлах. Методи організації різних варіантів перевезень. Методи і задачі оптимізації роботи різних видів транспорту. Узгодження технічних характеристик різних видів транспорту. Узгодження перевізної, пропускної, провізної, перероблювальної та перевантажувальної спроможності різних видів транспорту. Оптимізація у вузлі провізної та перевантажувальної можливостей транспорту. Оптимізація у вузлі місткості складів і провізної спроможності транспорту. Оптимізація основного і допоміжного виробничих процесів у вузлі. Оперативне управління транспортним процесом. Моделі управління роботою транспортних вузлів. Контроль за технологічним процесом.

**Список рекомендованих джерел:**

1.Дьомін Ю.В. Залізнична техніка міжнародних транспортних систем (вантажні

перевезення). К.: «Юнікон-Прес», 2001. – 342 с.

2. Постанова Кабінету Міністрів України від 1 березня 2010 р. № 193 «Про

затвердження Технічного регламенту надання послуг з перевезення пасажирів

та вантажів залізничним транспортом». Офіційний вісник України. – 2010. – №

14. – С. 43–47.

3. Котенко, А.М. Перспективи розвитку комбінованих перевезень Світлична, А.В., Шилаєв, П.С., Пупена, С.І. Східно-Європейський журнал передових технологій, 1/3 (61), 2013. С. 56 – 61.

4. Дьомін, Ю. М., Кирпа, Г.Н. Технічне забезпечення контрейлерних

перевезень міжнародними коридорами України. Залізн. Трансп. України. – 1997. – № 1. – С. 28-32.

5. Кирпа, Г. М. Підвищення ефективності використання рухомого складу для

інтенсифікації перевезень у міжнародному сполученні. Праці Західного нау.

центру ТАУ: Проектування, виробництво та експлуатація транспортних засобів і поїздів. – 2006. – № 13. С. 40-50.

6. Савченко, Л.В. Взаємодія видів транспорту : навч. посіб. для студ. напрямів

підготов - К. : НТУ, 2010. 96 с.

7. Сокур, І.М. Транспортна логістика: Навчальний посібник – К.: Центр учбової

літератури, 2009. 222 с.

8. Яцківський, Л.Ю., Зеркалов, Д.В Загальний курс транспорту. Навчальний посібник для студентів вищих навчальних закладів. К. Арістей, 2007, 504 с.

9. Коцюк, О.Я. Взаємодія видів транспорту. К.: УТУ, 1999, 107 с.

10. Дмитриченко, М.Ф., Яцківський, Л.Ю., Ширяєва, С.В., Докуніхін, В.З. Основи теорії транспортних процесів і систем: Навчальний посібник для ВНЗ. К:

Видавничий Дім «Слово», 2009. 336 с.

**IІІ ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА ТА КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ**

Загальна кількість завдань іспиту – **16**. На виконання роботи відведено **60 хвилин**.

В основу визначення рейтингу покладено результати обраховані на основі суми тестових балів. Для кожного запитання тесту встановлюється відповідна система оцінювання:

1. Запитання **1-10** малої складності – **1 бал (сума 10 балів)**;

2. Запитання **11-15** середньої складності – **2 бала (сума 10 балів)**;

3. Запитання **16** підвищеної складності – **5 балів (сума 5 балів)**.

Сума тестових балів при який іспит вважається складеним – **5-25 балів**.

Загальна сума тестових балів за всі правильні відповіді **25** **тестових балів** – відповідає **200 балам** рейтингової оцінки. Пороговий тестовий бал («склав / не склав») для вступного іспиту становить **5 тестових балів** – відповідає **100 балам** рейтингової оцінки.

Рейтингова оцінка за 100-бальною шкалою (від 100 до 200 балів) визначається відповідно до таблиці відповідності тестових балів рейтинговій оцінці.

Таблиця 1

Відповідність тестових балів рейтинговій оцінці

|  |  |
| --- | --- |
| **Тестовий бал**, (сума балів за правильні відповіді на запитання) | **Рейтингова оцінка**,  |
| **1** | **2** |
| 0-4 | не склав |
| 5 | 100 |
| 6 | 105 |
| 7 | 110 |
| 8 | 115 |
| 9 | 120 |
| 10 | 125 |
| 11 | 130 |
| 12 | 135 |
| 13 | 140 |
| 14 | 145 |
| 15 | 150 |

*продовження таблиці 1*

|  |  |
| --- | --- |
| **1** | **2** |
| 16 | 155 |
| 17 | 160 |
| 18 | 165 |
| 19 | 170 |
| 20 | 175 |
| 21 | 180 |
| 22 | 185 |
| 23 | 190 |
| 24 | 195 |
| 25 | 200 |

Голова фахової атестаційної

комісії \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   к.т.н., доц. Кузьменко С.В.

Члени фахової атестаційної

комісії

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ д.т.н., проф. Чернецька-Білецька Н.Б.

Відповідальний секретар ПК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   Кушал І.М.