

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ



ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова Приймальної комісії

О.В. Поркуян

« 02 » \_\_\_\_\_ 2017 р.

**ПРОГРАМА**

додаткового фахового вступного випробування  
для прийому на навчання для здобуття освітнього ступеня магістра  
спеціальності 182 – «Технології легкої промисловості»  
за освітньою програмою «Конструювання та технології швейних виробів»  
на основі здобутого раніше освітнього ступеня бакалавра  
або освітньо-кваліфікаційного рівня спеціаліста  
за іншою (не спорідненою) спеціальністю

**Програма складена на підставі** робочого навчального плану напряму підготовки 6.051602 «Технологія виробів легкої промисловості».

РОЗРОБНИКИ ПРОГРАМИ:

к.т.н., доц. Ріпка Г. А.

---

к.т.н., доц. Мазнев Є. О

---

---

## I. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Прийом здобувачів вищої освіти на навчання для здобуття освітнього ступеня магістра на основі здобутого раніше освітнього ступеня бакалавра або освітньо-кваліфікаційного рівня спеціаліста здійснюється за результатами складання вступних випробувань. Питання для вступних випробувань – це система формалізованих завдань, призначених для встановлення рівня володіння вступником знань та вмінь для навчання за програмою підготовки магістра за спеціальністю 182 «Технології легкої промисловості» за освітньою програмою «Конструювання та технології швейних виробів».

Порядок проведення вступних випробувань регламентується Правилами прийому до Східноукраїнського національного університету в 2017 році.

Програма охоплює матеріал в межах навчальних програм фахових дисциплін, що вивчають студенти напряму підготовки 6.051602 «Технологія виробів легкої промисловості».

## II. ЗМІСТ ПРОГРАМИ

Необхідний додатковий обсяг знань вступника, що вступає на навчання на спеціальність 182 «Технології легкої промисловості» за освітньою програмою «Конструювання та технології швейних виробів» на основі здобутого раніше освітнього ступеня бакалавра або освітньо-кваліфікаційного рівня спеціаліста за іншою (не спорідненою) спеціальністю становлять наступні дисципліни.

### *«Вступ в проектування і технологію виготовлення одягу»*

**Загальні відомості про одяг.** Розвиток швейної промисловості. Сучасний стан розвитку швейної промисловості. Історія появи одягу і її розвитку. Одяг та її функції. Способи виробництва одягу. Поняття про силует, фасон, крої одягу. Характеристика основних споживчих і техніко-економічних вимог пропонованих до одягу. Асортимент і класифікація швейних виробів. Класи, підкласи, групи, підгрупи, види і типи одягу.

**Матеріали, використовувані в швейному виробництві.** Елементарні і комплексні волокна. Класифікація текстильних волокон. Натуральні волокна

рослинного і тваринного походження. Геохімічні натуральні волокна. Штучні і синтетичні волокна. Асортимент натуральних і хімічних матеріалів. Тканини, трикотажні полотна, неткані матеріали, натуральна і штучна шкіра, різні дубльовані і комбіновані матеріали та інші.

**Види робіт і устаткування, що використовується при виготовленні одягу.** Загальні відомості про стібки, строчки, шви. Класифікація, види і характеристика ручних стібків і строчок. Термінологія ручних робіт і технічні умови їх виконання. Класифікація машинних швів. Характеристика сполучних, краєвих, обробних швів. Термінологія машинних робіт і технічні умови їх виконання.

**Основні етапи виготовлення швейних виробів.** Експериментальний цех. Створення моделі. Підготовка моделі до запуску у виробництво. Підготовчий і розкрійний цехи. Прийом і зберігання тканин. Настилання та розкрій матеріалів. Перевірка якості крою. Швейний цех. Форми організації технологічних потоків і їх характеристика. Види технічної документації.

**Стандартизація і контроль якості.** Стандартизація та її роль у розвитку науково-технічного прогресу. Види стандартів. Контроль якості продукції. Види дефектів одягу. Визначення сортності. Неприпустимі дефекти в швейних виробках. Вимоги до якості одягу, виготовленого за індивідуальними замовленнями.

### ***«Основи прикладної антропології та біомеханіки»***

**Анатомічна будова людини.** Скелет людини. Сполучення кісток. Будова кісткового скелета. М'язи. Будова. Класифікація. М'язи частин тіла.

**Зовнішня форма тіла людини.** Форма голови. Форма шиї. Тулуб. Форма нижньої ділянки тулуба. Форма й положення рук. Форма ніг.

**Загальні морфологічні ознаки.** Довжина тіла. Периметр (обхват) грудей. Вага тіла. Пропорції тіл. Будова тіла. Типи будови тіла. Типи будови тіла чоловіків. Типи будови тіла жінок. Типи будови тіла дітей. Осанка.

**Індивідуальні особливості людини.** Колірний тон образу жінки. Емоційно-психологічні ознаки особистості. Групування жінок за ознаками зовнішнього вигляду. Типи споживачів моди.

## **«Устаткування для виготовлення швейних виробів»**

**Загальні відомості про машини та механізми.** Основні поняття й визначення: машина, механізм, ланка, кінематична пара, кінематичний ланцюг, деталь, складальна одиниця, вузол, агрегат. Технологічний процес. Загальне поняття деталі. Деталі швейних машин. Види з'єднання деталей. Матеріали для виготовлення деталей швейних машин. Класифікація швейного обладнання. Характеристики швейного обладнання. Типи та порівнювальна характеристика сучасних машин. Робочі органи машин легкої промисловості.

**Основні механізми швейних машин.** Механізми човників. Типи човникових пристроїв та механізми передачі руху. Процес утворення човникового стібка. Регулювання човникового механізму. Механізм подавання нитки та механізм голки. Механізм переміщення матеріалів. Додаткові механізми та устрої швейних машин. Лапки. Зубчасті рейки. Процес взаємодії рейкового двигуна матеріалу, натискаючої лапки з тканиною що переміщується. Рейки та регулювання їх положення. Конструкції механізмів ножів для обрізки ниток. Устрої для автоматичної зупинки машини. Механізм відхилення голки.

**Машини красобробні, багатониткові.** Типи. Класи. Конструкції механізмів. Неполадки в роботі та їх усунення.

**Машини-напівавтомати.** Технічна характеристика і класифікація машин. Характеристика механізмів з напівавтоматичним циклом роботи. Машини для вимотування, пришивання фурнітури, машини для виконання стрічок за заданим малюнком. Технічна характеристика і класифікація машин. Машини для виконання коротких стібнів. Конструкція машин для виготовлення закріпок. Типові машини для пришивання фурнітури одноститковим ланцюговим стібком. Машини для пришивання фурнітури човниковим двохнитковим стібком. Машини для виметування прямих петель на легкому асортименті.

**Обладнання волого-теплової обробки виробів.** Обладнання для прасування. Промислові праски з різноманітними теплоносіями. Прасувальні столи. Прасувальні преси. Технологічні та конструктивні характеристики

сучасних прасувальних пресів. Устрій та процес роботи прасувальних пресів. Розрахунок необхідної кількості робочих середовищ для обробки виробів. Неполадки при роботі на пресах та засоби їх усунення. Типи спеціалізованих пресів та їх характеристики. Устаткування для вакуумного відсосу. Індивідуальні парогенератори, зволожувачі, відпарювальні апарати, термокамери.

### III. ПЕРЕЛІК РЕКОМЕНДОВАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

1. Шаршов В.С. Введение в технологию швейного производства: Учеб. пособие / В.С. Шаршов. – Киев: Вища школа. Головное изд - во, 1983. – с.136.
2. Савостицкий А. В., Меликов Е. Х. Технология швейных изделий: Учебник для высш. учеб. заведений/ Под ред. А. В. Савостицкого. -2-е изд., перераб. и доп. - М.: Легкая и пищевая пром - сть, 1982. - 440 с.
3. Першина Л.Ф.Технология швейного производства: учебник/ Л.Ф.Першина, С.В. Петрова. – М.: КДУ, 2007.- 416 с.
4. Кокеткин П.П. Одежда: технология-техника, процессы – качество. Справочник. - М.: Изд. МГУДТ, 2001 – 560 с.
5. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства: Учебник для нач. проф. образования / Г.А. Крючкова. – М.: Издательский центр «Академия», 2003. – 384 с.
6. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства. Учеб. для проф. учеб. заведений. – 4-е изд. стер., - М.: Высш. шк., Изд. центр «Академия», 2001. – 336 с.:ил.
7. Технология швейного производства: учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Саккулина, Б.С. Саккулин. – 2-е изд., стер. – М. : Издательский центр «Академия», 2006. – 480 с.
8. Силаева. М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для нач. проф. образования / М.А. Силаева. – 4-е изд., стер. – М. : Издательский центр «Академия», 2008. – 528 с.
9. Сегеда С. Антропология. Навчальний посібник: – К.: «Либідь», 2001. – 336с.

10. Старушенко Л.І. Клінічна анатомія і фізіологія людини: Навчальний посібник: – К.: УСМП, 2001. – 256 с.
11. Размерная типология населения с основами анатомии и морфологии / Т.Н.Дунаевская, Е.Б.Коблякова, Г.С.Ивлева, Р.В. Ивлева; Под ред. Е.Б.Кобляковой: учеб. Пособие для студ. Учреждений сред. Проф. Образования. – М.: Мастерство; Издательский центр «Академия», 2001. – 208 с.
12. Туманян Г.С., Мартиросов Э.Г. Телосложение и спорт. М.: «Физкультура и спорт», 1976. – 239 с.
13. Шершнева Л.П., Ларькина Л.В., Пирязева Т.В. Основы антропологии и биомеханики: Учебное пособие. М.: РосЗИТЛП, 2001. – 144 с.
14. Цимбал Т.В. Антропометрична стандартизація проектування одягу, Київ, 2004.
15. 100 тестов для руководства. (Сборник. Часть I. «Ваши способности, характер и стиль управленческого поведения»). – К.: ВЗУП, – 1991. 128с.
16. Суворова О.В. Швейное оборудование / О.В. Суворова: Изд. 2-е, доп. и прераб. – Ростов- на-Дону: Феникс, 2002. – 384 с.
17. Вальщиков И.М. Расчет и проектирование машин швейного производства И.М. Вальщиков. – Ленинград: Машиностроение, 1973,- 344с.
18. Рябчиков М.Л. Розрахунок і конструювання машин легкої промисловості: навчальний посібник / М.Л. Рябчиков, І.Г. Дейнека, С.Ю. Сапронова // – Луганськ: Вид-во СНУ ім. В. Даля, 2005. – 116 с.
19. Полухин В.П. Швейные машины цепного стежка / В.П. Полухин, Л.Б. Рейбарх. – М.: Легкая индустрия, 1976. – 312 с.
20. Исаев В.В., Франц В.Я. Устройство, наладка и ремонт швейных машин / В. В. Исаев, В.Я. Франц. – Москва: Легкая и пищевая промышленность, 1982, – 264 С.

#### **4. КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ**

Пороговий бал «склав / не склав» для вступного іспиту становить **60 балів**.

Загальна кількість завдань іспиту – **50**.

На виконання роботи відведено **120 хвилин**.

В основу визначення рейтингу покладене результати обраховані на основі загальної суми тестових балів.

Для кожної форми завдань тесту встановлюється відповідна система оцінювання:

1. Завдання **1-10** для визначення порогу «склав / не склав» – **6 балів**;
2. Завдання **11-50** (основні тестові завдання) – **1 бал**.

Сума балів при який іспит вважається складеним – **60-100 балів**.

Голова фахової атестаційної комісії

\_\_\_\_\_

к.т.н. Кудрявцев С. О.

Члени фахової атестаційної комісії

\_\_\_\_\_

к.т.н. Мазнєв Є. О.