

ІМПУЛЬСНИЙ МЕТОД ВИЗНАЧЕННЯ КОРОЗІЙНО-МЕХАНІЧНИХ ПОШКОД І ЗАЛИШКОВОГО РЕСУРСУ ОБЛАДНАННЯ

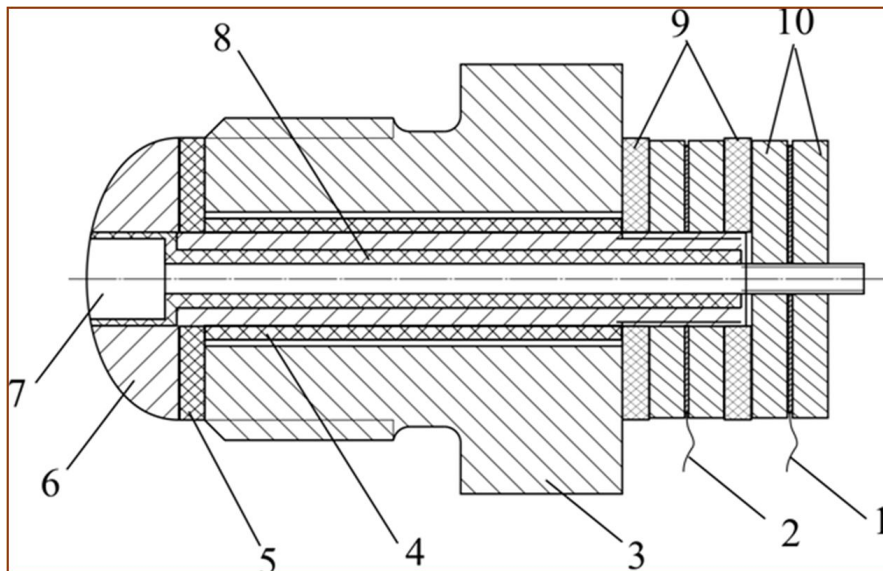
Автори: Архипов О.Г., Хома М.С.

Імпульсний метод призначений для визначення корозійно-механічного пошкодження обладнання і залишкового ресурсу на основі автоматичного моніторингу обладнання, що працює в агресивному середовищі.

Для оцінки залишкового ресурсу необхідно мати точну інформацію про присутність в матеріалі тріщин, їх кількість, динаміку їх появи і розвитку.

Кожна поява і розвиток корозійних тріщин супроводжується генерацією електричних імпульсів, присутність яких можна фіксувати шляхом квантування корозійно-механічних імпульсів, що супроводжують руйнування. На основі отриманих даних робиться висновок про стан обладнання на різних стадіях пошкодження.

З використанням програмного забезпечення SCADA system забезпечується on-line контроль стану обладнання. При наблизенні до аварійної ситуації здійснюється попередження персоналу та/або автоматичне відключення обладнання.



- 1 – контакт внутрішнього електроду;**
- 2 – контакт зовнішнього електроду;**
- 3 – корпус первинного перетворювача;**
- 4, 8 – ізолююча втулка; 5, 9 – ізолююча шайба;**
- 6 – зовнішній електрод;**
- 7 – внутрішній електрод; 10 – гайка**